

Formation Technique - Atelier pratique



NOUVEAUTÉ 2026

COSMETIC VALLEY VOUS PRÉSENTE SON NOUVEAU PROGRAMME

FORMATION GESTUELLE EN SOUDAGE TIG INOX

EN PARTENARIAT AVEC SYSTEM WELD

Dans le domaine de l'industrie cosmétique, les services de Maintenance ont à leur charge la pérennité et la fiabilité des équipements de production. Dans certains cas, il peut y avoir de simples modifications dans les canalisations, leur raccordement au process ou l'ajustement d'équipements au moment de l'installation.

L'utilisation d'acier inoxydable impose le suivi de conditions strictes dans les opérations de fabrication et plus particulièrement dans le soudage pour permettre de garantir la résistance à la corrosion de l'équipement.

Connaître quelques règles simples pour souder un support en procédé TIG, pour raccorder une rampe de protection en acier inoxydable austénitique permet d'être vigilant sur la technique et attentif sur des opérations en atelier.

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Améliorer l'efficacité des personnes
- Maîtriser les connaissances en soudage pour donner plus d'autonomie
- Être en sécurité au poste de travail

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Présentation théorique appliquée dans l'atelier
- Mise en pratique constante

MÉTHODES D'ÉVALUATION

- Documents d'évaluation de compétences de fin de formation appréciés par le formateur et signés des stagiaires en rapport des pièces réalisées.

COMPÉTENCES VISÉES

- Maîtriser les différents réglages et préparations de soudures concernées
- Améliorer la qualité des assemblages et finitions

PUBLIC CONCERNÉ

Cette formation s'adresse aux professionnels travaillant dans l'industrie cosmétique, désirant améliorer leurs compétences de soudeur TIG.

NB : Attention, atelier pratique & technique sur la gestuelle en soudage, formation non certifiante, fera néanmoins l'objet de la délivrance d'une attestation de formation.

PRÉREQUIS ET ÉQUIPEMENTS OBLIGATOIRES

Aucun prérequis technique nécessaire

NB : Attention, Chaussures de sécurité, + gants de cuir + blouse ou bleu de travail indispensables !!

INTERVENANT

Christophe LAGARDE ou son collaborateur Cédric MEUNIER,

Dirigeant de SYSTEM WELD, formateur issu de l'industrie aéronautique, fondateur et organisateur des « Meilleurs soudeurs de France ».

DATES/ LIEU/ TARIFS - FORMATION INTER-ENTREPRISES

- **Durée** du module de formation : **2 jours, soit 14 heures**
- **Localisation** : Formation Cosmetic Valley accueillie sur l'atelier de l'entreprise ÉLECTRO-PRÉCISION, situé au 36 rue des Hautes Bornes, 28300 Champhol
- **Dates** : **session de 2 jours > lundi 23 & mardi 24 novembre 2026**
- Groupe de 4 à 6 stagiaires
- **Tarif Adhérent** : **1 750 € H.T** / stagiaire, pour les 2 jours, pauses café et déjeuners inclus
- **Tarif Non-Adhérent** : **1 900 € H.T** / stagiaire, pour les 2 jours, pauses café et déjeuners inclus

NB : Possibilité de monter une session en Intra au sein de votre entreprise, à l'attention d'un groupe de collaborateurs, sur demande. Nous consulter > vbeaujouan@cosmetic-valley.com



Pour toute personne en situation de handicap, merci de nous contacter

Inscriptions à nos modules de formation en ligne sur notre plateforme Cosmetic Valley Formation > <https://formation.cosmetic-valley.com/fr/>

Contact référent pour toute question relative à nos programmes de formation ou sujet de handicap > **Véronique Beaujouan** : email : vbeaujouan@cosmetic-valley.com – Tél. **06 95 62 72 51**

PROGRAMME DETAILLÉ DE LA FORMATION

Technologie du matériel TIG- Modes opératoires – réglages – précautions et sécurité

- **Rappels théoriques**
- • **Origine du procédé TIG 141**
- • **Elaboration de l'inox**
- • **Caractéristiques des courants de soudage (tension – intensité – polarité)**
- • **Générateurs de soudage TIG (à courant continu, pulsé & alternatif)**
- • **Normalisation de la plaque signalétique**
- • **Les électrodes en tungstène nouvelle génération**
- • **Propriétés et rôle de l'argon et argon / hélium**
- • **Réglage du débit de gaz, réglage du poste à souder**
- • **Accessoires torche TIG (pyrex, furick cup, fupa etc...)**
- • **Préparation des pièces en vue du soudage**
- • **Contrôle des déformations**
- • **Les risques liés au procédé, consignes de sécurité générale (fumées, brûlures, incendie)**



Travaux pratiques

- **Mise en service et réglages**
- • **Dépôt d'un cordon à plat**
- • **Soudage monopasse, multipasse, tube, tôle, en angle et bout à bout, en position**
- • **Exercices de préparation et pointages**
- • **Contrôle par le participant de pièces types et interprétation des défauts sur des joints soudés**
- • **Exposés technologiques, démonstrations commentées**
- • **Soudure des pièces en position**
- • **Anticiper les déformations par la préparation des pièces**
- • **Réalisation des assemblages dans l'ordre croissant des difficultés**
- • **Technique de chauffage en fonction des métaux de base et de la géométrie de la pièce**

