



TECHNOLOGIE BREVETÉE

Marquage sans contact et passeport numérique

Un identifiant, appliqué avant le scan.

Jet d'encre ou gravure laser, sans contact, sur une zone définie avec vos équipes.



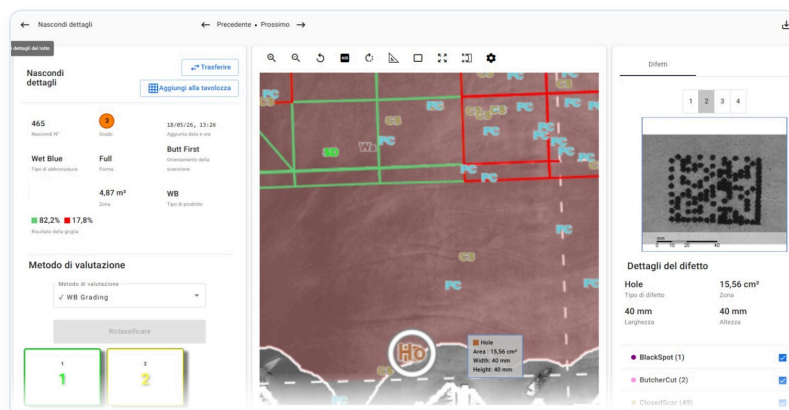
Codes lisibles en atelier

DataMatrix, code-barres ou numéro en clair : la peau reste identifiable à chaque poste.



Gravure laser, sans encre

Pour les cuirs qui ne tolèrent aucun consommable, l'identifiant est gravé dans la fleur.



Le passeport de la peau

01

- **Identité et géométrie** — n° de peau, type de tannage, surface utile.
- **Inventaire des défauts** — nature, taille et position de chaque relevé.
- **Classement horodaté** — la décision retenue, avec sa date.
- **Consultable après expédition** — sans reprendre la peau en main.



Sans contact

Ni pression ni outil sur la fleur du cuir.



Lisible en atelier

Lu à la douchette comme à l'œil nu.



Résiste au procédé

Le marquage suit la peau jusqu'au cuir fini.



Un seul identifiant

Une peau, un code, un enregistrement.

L'Homme de Métier décide



Aucun algorithme ne remplace le toucher, ni la lecture de la fleur. Hidexe NHQ prend en charge l'inspection répétitive et rend au trieur **le temps de juger.**

LE TRI RESTE UN MÉTIER

02



Le regard reste sur la matière

Plus d'aller-retour entre la table et l'écran : l'information est sous la main.

Contours lumineux

Chaque défaut retenu est cerné sur la peau, prêt pour la retouche ou le déclassement.

Moins de fatigue visuelle

Un poste tenable sur une journée complète, sans surcharge d'écran.



Amplificateur d'expertise

L'outil relève, mesure et positionne. Le trieur garde les yeux sur la matière.



Le dernier mot à l'Homme

Le toucher et la lecture de la fleur restent son domaine.



Le savoir-faire consigné

Ses critères s'appliquent à l'identique d'un poste à l'autre.

Intégration et rendement

03

Flux ERP et fiches PDF

- **Connexion aux systèmes existants** — ni ressaisie, ni double saisie.
- **Généré automatiquement** — un rapport par peau ou par lot, prêt à archiver.
- **Données interopérables** — statistique, logistique, valorisation matière.

Grade

37	445	194	199
AB Sortiment	C Sortiment	D Sortiment	Reject

Stats

875 hides Hide Count	2,6 Average Grade	0,8 Quality Variation	Open Default Most Important Defect
5.003 m² Total Area	4.927,1 m² Total Usable Area	4.854,1 m² Total Premium Area	55,8 m² Total Defect Area
5,7 m² Average Area	5,6 m² Average Usable Area	5,5 m² Average Premium Area	0,1 m² Average Defect Area

Protocole GRID — la mémoire de vos décisions



Critères de tri, réglages et modifications sont consignés et horodatés : une même peau, repassée dans les mêmes conditions, donne le même classement — et l'historique reste opposable en audit.

CRITÈRES



RÉGLAGES



HISTORIQUE



AUDIT

Rendement matière et analyse du cycle de vie

Une cartographie précise de chaque peau permet un placement plus serré des pièces et écarte les zones faibles avant qu'elles ne coûtent cher.



Placement optimisé

L'imbrication des découpes réduit les chutes.



Écarts vus en amont

Zones faibles écartées avant assemblage.



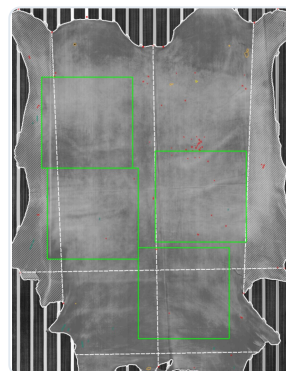
Indicateurs ACV

Le rendement matière alimente votre ACV.



Réseau local

Vos données restent chez vous, hors ligne.



Parlons de votre ligne de tri.



SITE WEB

www.hidexe.com



E-MAIL

contact@hidexe.com



TÉLÉPHONE

+352 661 255 254



SITE WEB

www.bauce.com



E-MAIL

info-line@bauce.com



TÉLÉPHONE

+39 0445 490740

Performances constatées en conditions d'exploitation et variables selon la nature des peaux, les cadences et les critères de tri propres à chaque maison. Chiffres communiqués sur demande après audit de ligne.