



Veolia Water STI

***Solutions de traitement des eaux
pour les industries & laboratoires***

WATER TECHNOLOGIES



Sommaire

1

Le groupe
Veolia

2

Veolia Water
STI

3

Eaux de
process

4

Eaux de
Laboratoire
et de Santé

5

Réutilisation
et Recyclage
des Eaux

6

Conditionnement
des eaux
industrielles &
tertiaires

7

Nos Services
& Supports
aux activités

8

Nos
engagements

LE GROUPE VEOLIA

WATER TECHNOLOGIES



Référence mondiale de la gestion optimisée des ressources

Avec près de 218 000 employés dans 58 pays du monde entier, le Groupe Veolia conçoit et déploie des solutions pour la gestion de l'eau, des déchets et de l'énergie qui participent au développement durable des collectivités et des industries.

Au travers de ses trois activités complémentaires, Veolia contribue à développer l'accès aux ressources, à préserver les ressources disponibles et à les renouveler.



Près de **218 000**
collaborateurs



58
pays sur **5** continents



45,3 Mds€
de chiffre d'affaires

Les 3 principaux métiers de Veolia

1



EAU

113 millions de personnes desservis en eau potable

103 millions d'habitants raccordés en assainissement

4 130* usines de production d'eau potable gérées

3 506* usines de traitement des eaux usées opérées

2



DÉCHETS

46* millions d'habitants desservis en collecte pour le compte des collectivités locales

63 millions de tonnes de déchets traités

533 759* entreprises clientes

823* unités de traitement exploitées

3



ÉNERGIE

42 TWh produits

46 922* installations thermiques gérées

680* réseaux de chaleur et de froid opérés

2 716* sites industriels desservis

Programme stratégique 2027 GreenUp

L'OBJECTIF

Verdir les activités de ses clients municipaux et industriels, tout en devenant le **maillon manquant** de la transformation écologique.

L'AMBITION

Accélérer le déploiement de solutions concrètes, abordables, duplicables qui **dépolluent, décarbonent et régénèrent nos ressources**.

LES BOOSTERS

Décarboner, dépolluer et régénérer les ressources à travers **trois boosters de croissance** :

- l'énergie locale et les bioénergies,
- les technologies d'eau et nouvelles solutions,
- le traitement des déchets dangereux.

Découvrez le programme stratégique GreenUp



L'ENGAGEMENT DE VEOLIA LA PERFORMANCE PLURIELLE

La raison d'être de Veolia, véritable boussole des choix stratégiques et des activités, se traduit dans un **engagement de performance plurielle**, créatrice de valeur pour toutes les parties prenantes.

Veolia s'engage ainsi à mettre au même niveau d'attention et d'exigence ses **performances économique et financière, commerciale, sociale, sociétale et environnementale**.

Cet engagement guide la manière dont le Groupe accompagne ses clients, en recherchant les solutions les plus performantes sur le **plan technique et économique**, mais ayant aussi un **impact positif pour les populations et les territoires**.



Les chiffres

Amérique
du Nord

CA de **3 386** millions €
13,851 employés

CA de **1 716** millions €
25 105 employés

Amérique
Latine

CA de **9 666** millions €
50 863 employés

France

Europe
(Hors
France)

CA de **17 850** millions €
79 783 employés

Afrique
& Moyen
Orient

CA de **1 515** millions €
14 655 employés

Asie,
Australie
& Nouvelle
Zélande

CA de **4 579** millions €
29 427 employés

CA consolidé de
42,885 millions €

Monde

213 684
employés
dans le monde

Notre raison d'être - ressourcer le monde



AMÉLIORER L'ACCÈS AUX RESSOURCES

Veolia propose des solutions opérationnelles moins consommatrices de ressources naturelles et plus rentables pour développer à la fois le potentiel et l'accessibilité de nos ressources.



PRÉSERVER LES RESSOURCES

Veolia développe des solutions pour préserver les ressources et optimiser leur exploitation, tout en protégeant leur qualité et leur efficacité tout au long du cycle de leur utilisation.



RENOUVELER LES RESSOURCES

Veolia déploie des solutions pour créer de nouvelles ressources secondaires qui compenseront progressivement la raréfaction des ressources naturelles primaires, afin de générer de nouvelles opportunités de développement social et économique tout en protégeant l'environnement.

VEOLIA WATER STI

Nous sommes l'expert global des cycles de l'eau

Spécialiste depuis plus de 30 ans dans le traitement des eaux pour les industriels et les laboratoires, nous vous accompagnons dans la fourniture de produits, services et consommables pour vos besoins en eau du quotidien.

WATER TECHNOLOGIES

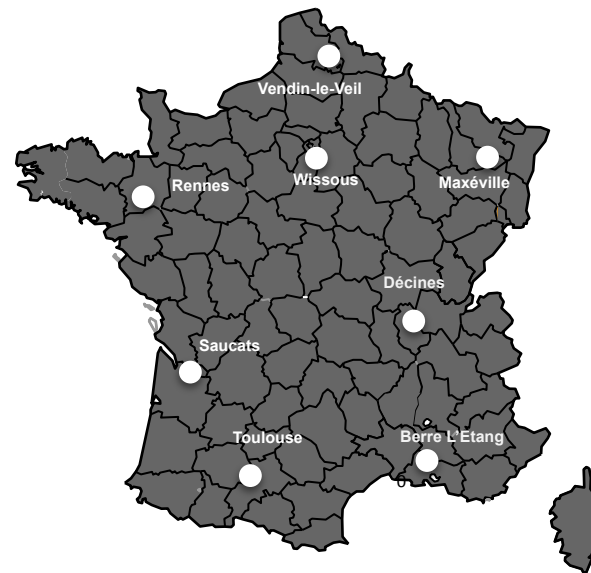


A propos

Chiffres clés



Implantations

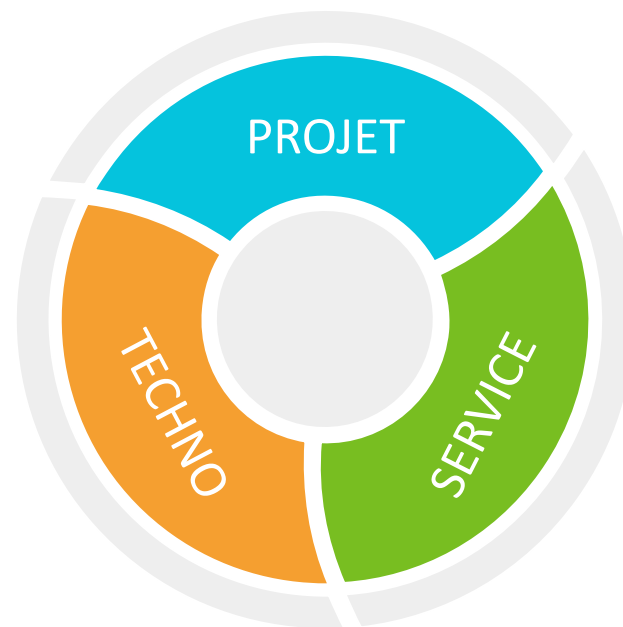


Organisation



**Techno Delivery & Services*

3 métiers





Notre expertise

Eaux de process

Installations d'équipements ou clés en main pour des applications en eaux de process industriels

Eaux pures pour les laboratoires et la santé

Appareils standards (Elga) et services pour les applications spécifiques aux laboratoires médicaux, d'analyses et de recherche.

Réutilisation et Recyclage des eaux industrielles

Traitement, Valorisation et Reuse

Conditionnement chimique

des eaux industrielles et tertiaires

Des plateformes globales & un service local



DES ÉQUIPEMENTS ET
TECHNOS PROPRIÉTAIRES



CENTRES DE PRODUCTION
RÉGÉ & MOBILE



DES ÉQUIPES LOCALES
Vente | Installation | Service

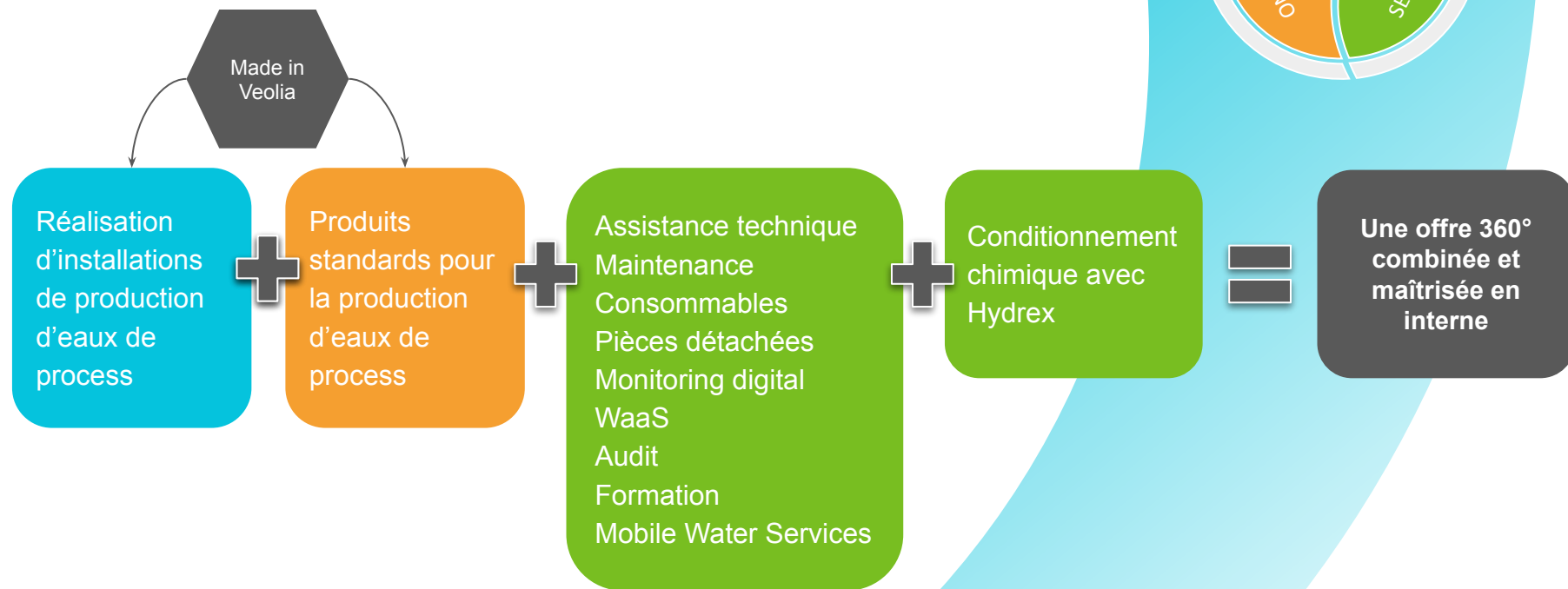
Technologies pour la production

D'EAUX DE PROCESS

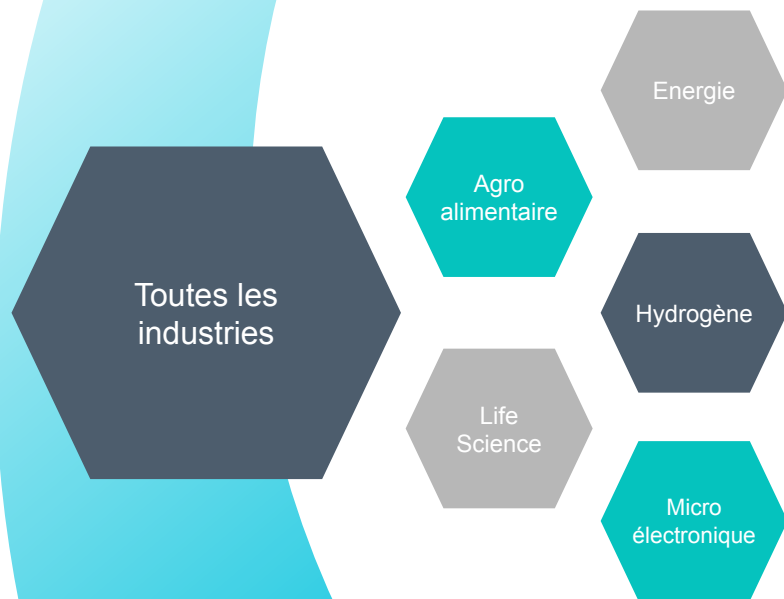
WATER TECHNOLOGIES



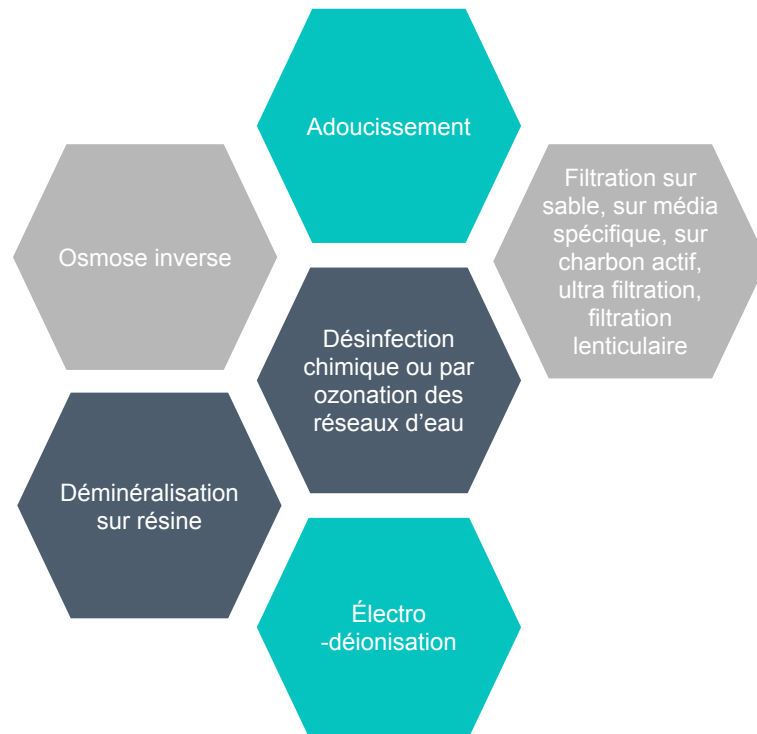
Savoir-faire



Marchés



Applications



Production d'eaux de process

Prétraitement

Filtration



Adoucissement



Ultrafiltration



Produit chimique : déchloration, séquestrant régulation de ph



Production d'eaux de process

Osmose inverse

Sirion Mega SF
de 5m³/h à 30m³/h



Sirion Mega HF
de 32 à 139m³/h



Sirion Advanced
de 100l/h à 5m³/h



Sirion Mini
de 10 à 90l/h



Nurion
de 5m³/h à 25m³/h



Sensa
de 1,4m³/h à 10m³/h



Double osmose

Production d'eaux de process

Déminéralisation

Rapide Strata
De 60 à 60000 L/h



Aquadem
De 80 à 1 500 L/h



Aquadem
de 1 300 à 40 000 L/h



Électrodéionisation

WAPOL



Production d'eaux de process

Systèmes Multi technologies intégrées RO+EDI

Terion S
De 110 à 4000 L/h



Terion
De 5,1m³/h à 52,7m³/h



IONPRO
500l/h à 1000l/h



ORION
500l/h à 20000l/h



RIGEL
0,5 m³/h à 15 m³/h



Pharma &
Cosmé

Production d'eaux de process

Systèmes de distillation

POLARIS MED
500 à 4500 l/h



Vapeur pure

POLARIS PSG
320 à 3130 kg/h



Pharma &
Cosmé

Ozonation

MEMBREL® MkV



Eaux pure pour les laboratoires et la santé

WATER TECHNOLOGIES



Elga

- ➔ Elga fondée en 1937 en Angleterre
- ➔ Lancement des premiers systèmes de purification d'eau dans les années 50
- ➔ Depuis 2000, Elga est la marque commerciale internationale pour les unités de purification d'eau du groupe VEOLIA

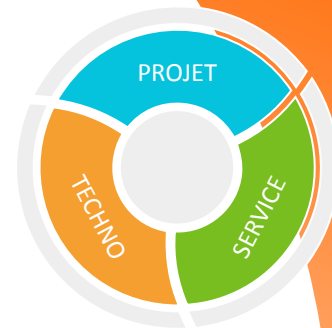
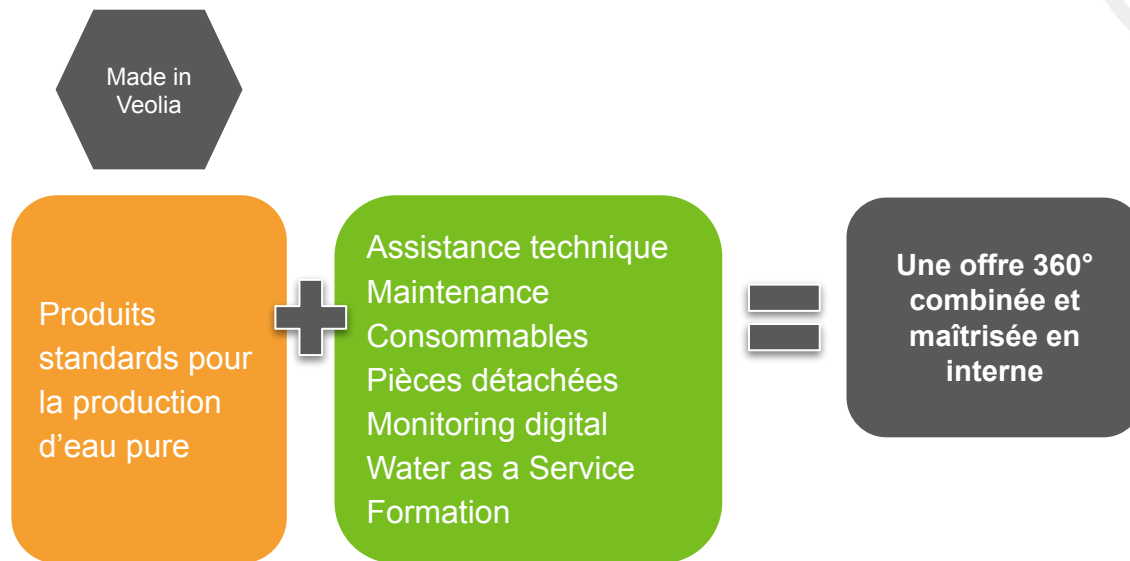


En savoir +

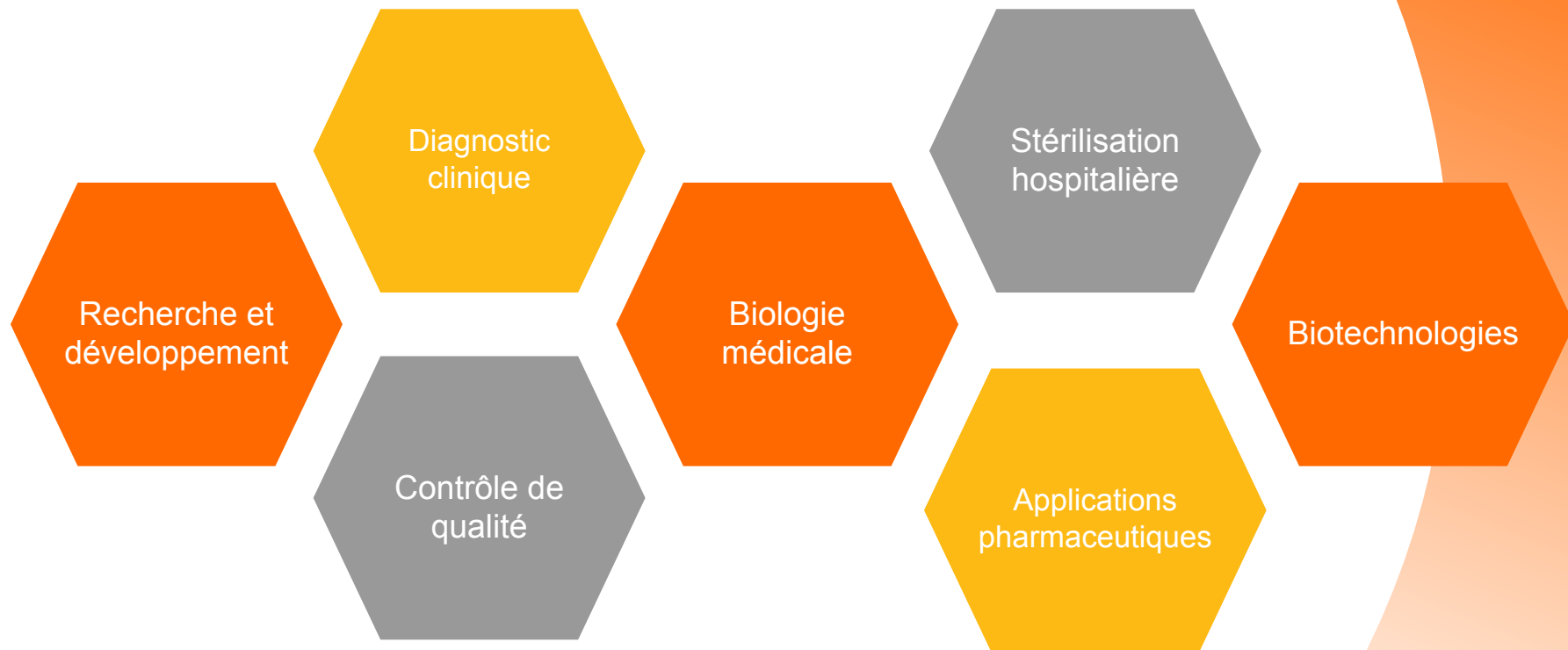
[Solutions pour les labos et la santé](#)



Savoir-faire



Applications



Gamme Laboratoire



PURELAB

Laboratoire de
recherche et industrie



MEDICA

Alimentation d'automate
de biologie médicale



CENTRA

Installations centralisées
de laboratoire

La gamme PURELAB

Les systèmes de purification de l'eau PURELAB sont fabriqués à partir de composants de la plus haute qualité pour garantir une pureté optimale, tandis qu'un programme de désinfection rapide et facile contribue à un flux de travail ininterrompu. Les processus économiques intégrés se traduisent par des coûts de consommables les plus bas avec la plus haute qualité et pureté de l'eau.

**PURELAB
Chorus 3**



**PURELAB
Chorus 2**



**PURELAB
Chorus 1**



**PURELAB
flex**



**PURELAB
Quest**



**PURELAB
Pharma
Compliance**



Zoom sur le PURELAB[®] flex

PURELAB[®] flex est la dernière génération de systèmes de purification de l'eau pour les sciences de la vie et la découverte de médicaments.

- Fournit de manière fiable de l'eau de type 1
- Contrôle en temps réel du COT
- Recirculation complète pour une eau pure au point d'utilisation
- Installation sur plan de travail ou murale pour un gain d'espace
- Maintenance simplifiée
- 70% de matériaux recyclés
- 20% de réduction des rejets
- Jusqu'à 55% de réduction de l'énergie consommée



Zoom sur le PURELAB[®] Pharma Compliance

Un système fiable, intuitif et simple à utiliser respectant les exigences

- Logiciel sécurisé répondant aux exigences de la FDA et de l'UE en matière d'enr
- Conformité avec les normes USP 643 et USP 645 de la pharmacopée américaine
- Gain de place grâce à une conception compact et modulable
- Consommables conçus pour réduire les coûts et les déchets environnementaux.



La gamme MEDICA

Le système d'eau pure MEDICA dédié à la biologie clinique assure un contrôle bactérien et une pureté optimale, ainsi qu'un flux de travail ininterrompu.

Les technologies intégrées permettent d'obtenir des coûts de fonctionnement faibles et prévisibles avec une qualité d'eau optimale. Toutes les unités MEDICA disposent d'un système de bypass de secours immédiat.

MEDICA-R 7/15



MEDICA Pro



MEDICA-R 200



MEDICA Biox



Nos solutions en stérilisation hospitalière

Le traitement de l'eau est un paramètre important en stérilisation hospitalière afin d'éviter les risques suivants :

- formation de taches ou de dépôts cristallins au séchage
- contaminants "protégés" de la stérilisation
- ustensiles impropres à la réutilisation

Sirion™ Mini



Sirion™ Midi



Sirion™ Advanced



Déminéralisation - Aquadem

AQUADEM, service déminéralisation, est dédié à la production d'eau déminéralisée. Une gamme, composée de déminéralisateurs remplis de résines (lits mélangés) échangeuses d'ions régénérables, permet de produire une eau de haute pureté destinée aux applications analytiques et industrielles.

La maintenance des unités (notamment les échanges standards des déminéralisateurs) est réalisée par nos 8 agences locales.

Gamme Blanche & Bleue



Aqua DI 250



DI Stream



Option R

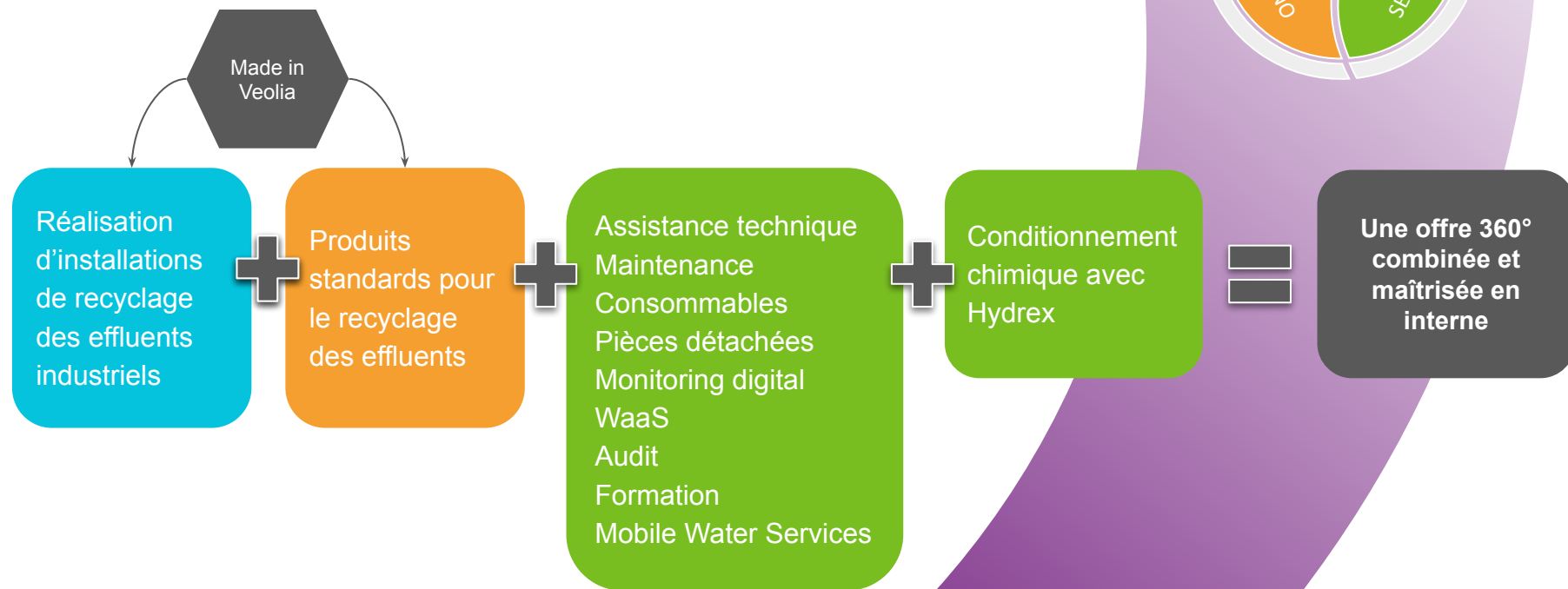


Réutilisation et Recyclage des Eaux

WATER TECHNOLOGIES

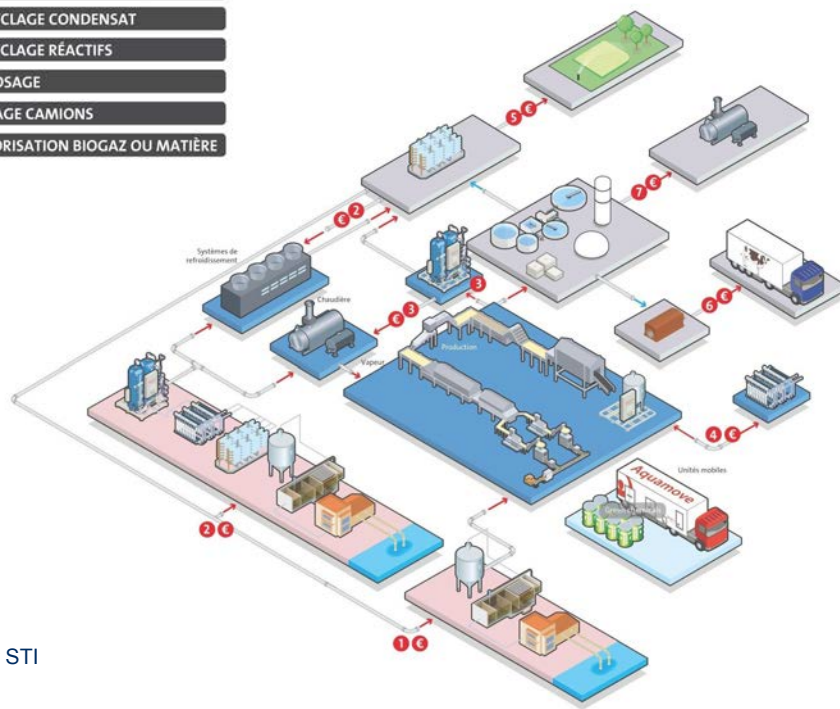


Savoir-faire



Les voies de réutilisation en Industrie

- 1 EAU DE QUALITÉ POTABLE
- 2 EAU DE PROCESS SPÉCIFIQUE
- 3 RECYCLAGE CONDENSAT
- 4 RECYCLAGE RÉACTIFS
- 5 ARROSAGE
- 6 LAVAGE CAMIONS
- 7 VALORISATION BIOGAZ OU MATIÈRE



Tours de refroidissement

Chaudières et eau déminéralisée

Lavage (sols, caisses, véhicules...)

Irrigation

Lavage des équipements sur la STEP

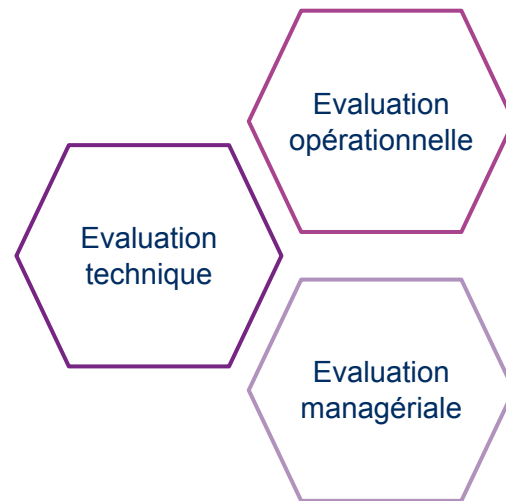
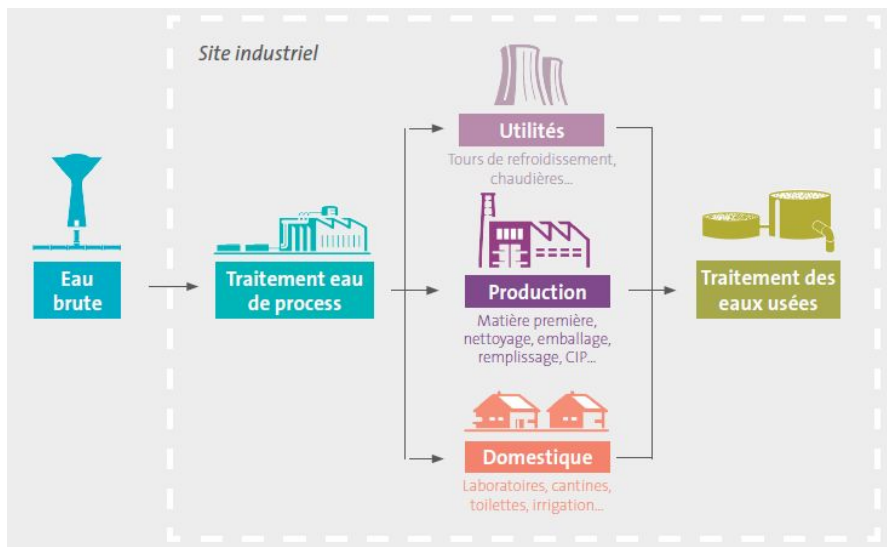
Process agro-alimentaire

Audit Screen

Une évaluation à 360°

De la gestion de l'eau sur votre site, de son captage jusqu'à son rejet

- L'audit global du cycle de l'eau permet de caractériser les usages et les consommations en eau sur la totalité d'un site afin d'évaluer le potentiel de réduction, de réutilisation ou de recyclage des eaux.



Réutilisation - Technologies

STANDARDS VWT ADAPTÉS A LA REUTILISATION

ACTIFLO

Recyclage d'effluents
process chargés en MES



MBR ZEEWEED

Bioréacteur à membranes
pour le traitement et le
recyclage des effluents



SIRION

Recyclage des concentrats
UF/RO/EDI



CAPURO

Recyclage des concentrats
UF/RO/EDI



EVALED

Traitement des flux chargés en
sels ou des déchet aqueux par
évapo-concentration



AVANTAGES

Procédé développé par
Veolia Système très compact
de décantation à flocs lestés
par du micro-sable
Réduction jusqu'à 99% de la
turbidité et des MES
Plus de 20 ans d'expériences
Plus de 1800 unités installées
dans le monde.

Le ZW500 est la technologie
la plus robuste du marché,
avec la liste de références la
plus importante de l'industrie.

Systèmes standardisés
Recyclage d'environ 50% des
concentrats issues du premier
étage d'osmose inverse.
Le rendement hydraulique du
producteur d'eau peut
atteindre 90%.

L'osmose inverse à taux de
récupération élevé.
Recyclage jusqu'à 98 % de
perméat - pour de
nombreuses applications.

Maîtrise de l'ensemble des
technologies d'évaporation à
savoir PCF, ACF, RVF
Réduction jusqu'à 95% du
volume de déchets
Technologie intégrée aux
projets ZLD
Plus de 3500 unités vendues
à travers le monde.

MBBR

Réacteur à film biologique à
lit mobile

Le biofilm se développe sur
des supports en suspension
dans les eaux. Solution
économique pour éliminer les
polluants.

Zoom sur le RePak

Composé de deux étapes de traitement, l'ultrafiltration (UF) et l'osmose inverse (OI), le RePak utilise des technologies éprouvées, propriétés de Veolia.

Spécialement conçu pour le recyclage des effluents ayant subi un traitement secondaire.

Unité
d'ultrafiltration

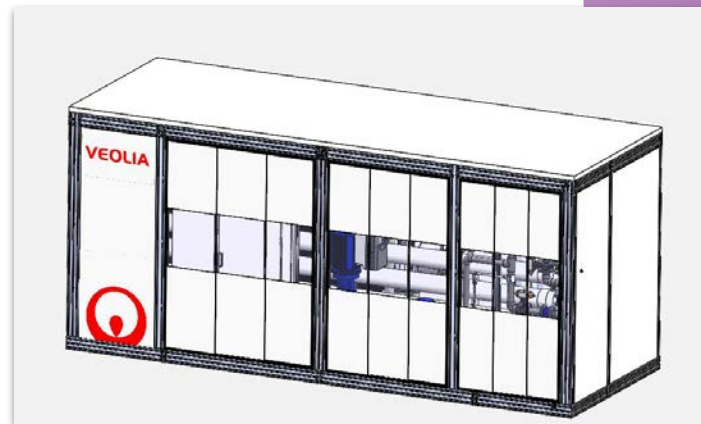
Alimenté par des membranes **ZeeWeed**, hautement efficaces et à **faible consommation en énergie**

Système
d'OI

Équipé de la technologie **CaptuRO**, avec un **taux de récupération élevé**

Conteneur ou
skid auxiliaire

Pour le **stockage/dosage des produits chimiques** pour le nettoyage des membranes



Zoom sur la gamme EVALED

Séries	Caractéristiques	Modèles	m ³ /jour							
PC Pompe à Chaleur	 Conçu pour offrir une flexibilité et une fiabilité supérieure. • Basse température d'ébullition • Récupération de produits thermolabiles • Bonne qualité du distillat • Faibles niveaux d'incrustation et d'encrassement	F	0.7	1.4	2.4	4	6	8	12	24
		R	0.1	0.5	1	2				
AC Eau Chaude/ froide	 Idéal dans les cas où il y a une disponibilité d'énergie thermique et d'eau (cogénération) • Niveaux élevés de concentration • Effet simple et multiple disponible • Conçu pour fonctionner en mode continu ou batch	F	20	40	60					
		R	3	6	12					
RV Recompression mécanique de la Vapeur	 Conçu pour le traitement des débits importants • Consommation minimum d'énergie • Efficacité élevée	F	12	15	25	40	60	120		
		N	3	6						

Conditionnement chimique

DES EAUX INDUSTRIELLES & TERTIAIRES

WATER TECHNOLOGIES



Hydrex®

- ➔ La marque de Veolia pour les produits chimiques de traitement des eaux
- ➔ Une offre complète de solutions associant ces formulations à toute une gamme d'équipement et de services d'experts
- ➔ Pour garantir la sécurité et la résilience des installations tout en minimisant leur impact environnemental et leurs coûts d'exploitation

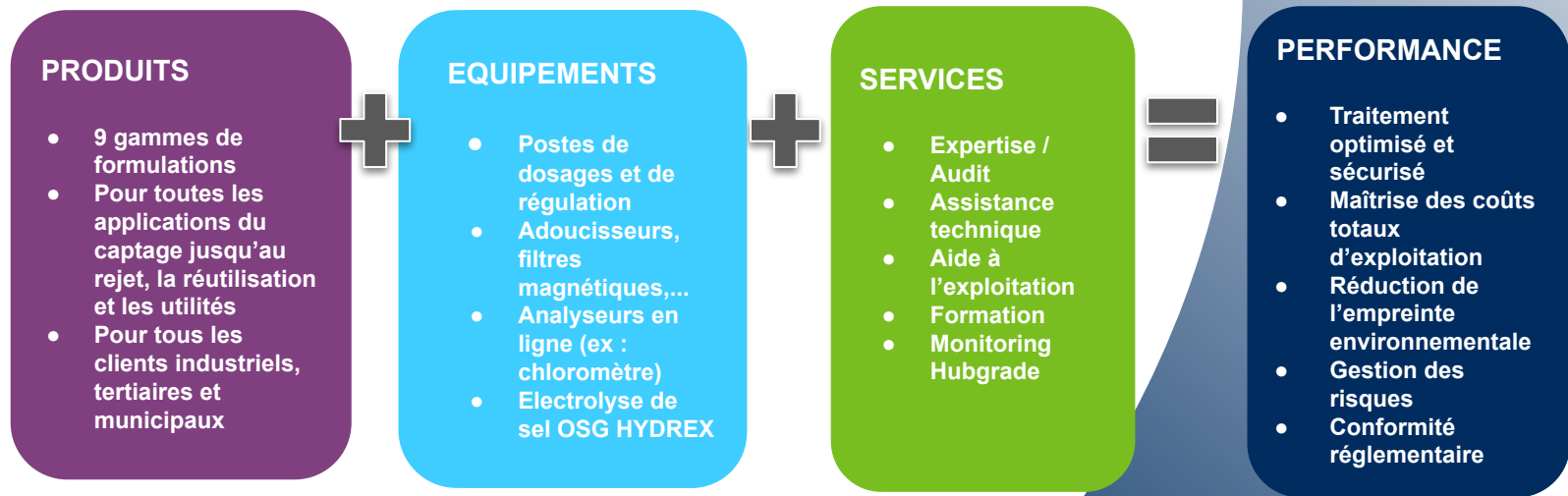


En savoir +

Programmes chimiques de traitement de l'eau [LINK](#)



Savoir-faire Hydrex



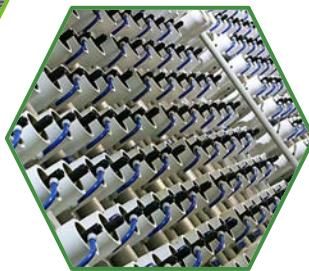
Applications



Chaudières



**Tours de
refroidissement**



Membranes



Process



**Eau potable /
Eaux usées**



**Eau
sanitaire**

9 lignes de produits formulés par application



Hydrex 1000

Chaudières vapeur / eau chaude



Hydrex 2000

TAR, circuits fermés chauds / froids



Hydrex 3000

Eau potable, Eau chaude sanitaire



Hydrex 4000

Procédés membranaires



Hydrex 5000

Maintenance, nettoyage chimique



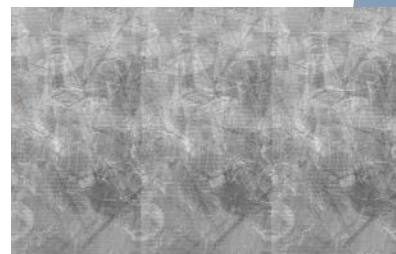
Hydrex 6000

Eaux usées



Hydrex 7000

Biocides



Hydrex 8000 et 9000

Produits spécifiques

Hydrex® - Une gamme unique



Solution globale packagée

Inhibiteurs d'entartrage et de corrosion

Biocides

Coagulants

Flocculants

Antimousses

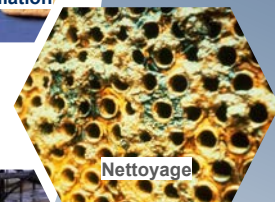
Agents de nettoyage

Produits pour membranes



Alternatives plus écologiques

- Polymères d'origine végétale
- Formulations sans phosphate ou zinc
- Conception de formulations en réponse à des restrictions locales



Un portefeuille d'équipements complémentaires



Systèmes de monitoring pour la surveillance des indicateurs clés de performance

A associer avec le pack numérique Hubgrade pour un contrôle renforcé.



Dispositifs d'injection et de suivi

Systèmes de contrôle du dosage, de la bactériologie, de l'entartrage et de la corrosion, technologie de test ATP sur site.



OSG Hydrex

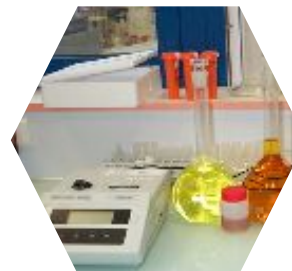
Solution éco-responsable de génération de biocide (solution oxydante) par électrolyse de sel proposé dans le modèle économique du leasing (CAPEX réduit).



Laboratoire d'analyse interne

- Analyse des eaux par titrimétrie, colorimétrie, analyse des cations et métaux (nouvel ICP 5800 en 2022), balance ionique complète
- Analyses de dépôts et de boues
- Analyses de résines échangeuses d'ions
- Analyse de coupons de corrosion
- Caractérisations des effluents, observations microscopiques et colorations
- Essais jar-tests (coagulation, floculation), charbon actif, tests de de réactifs (corrosion, entartrage)...
- Gestion des équipements d'analyses terrain et contrôles qualité
- Support technique terrain (réactifs, flaconnage, ...)

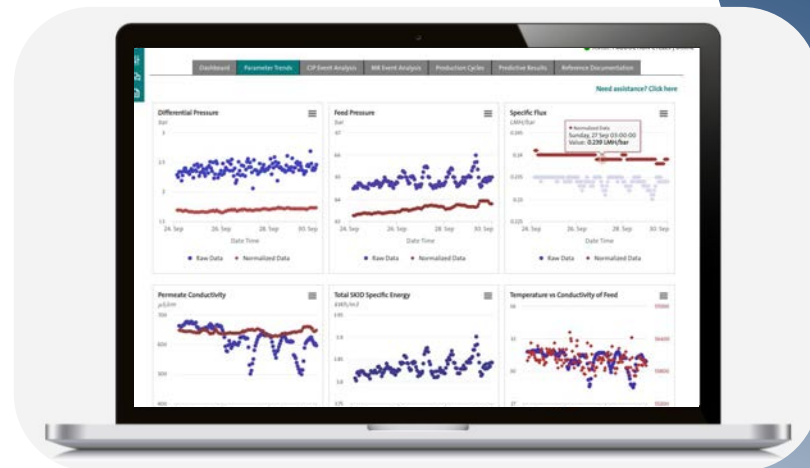
40 000 échantillons traités par an



Focus sur les solutions complémentaires

Technologies innovantes

- ✓ Production d'une solution oxydante in-situ (Electrolyse de sel) – OSG HYDREX
- ✓ Produits biosourcés pour le traitement de l'eau potable et des eaux usées
- ✓ Asservissement des injections à des critères de performances
- ✓ Automate de gestion dédié au traitement des eaux
- ✓ Système de supervision - portail HUBGRADE (alarmes, maintenance prédictive)



Hubgrade



Performance et sobriété énergétique

- Procédé de traitement de réseaux Chauffage ou Eau Glacée avec suivi (matériel + produit de traitement + prestations) sous avis technique du CSTB
 - Eau de Chauffage
 - Eau Glacée Confort et Process
 - Eau Glycolée

Hydrex®

Analyses
physico-
chimiques

Diagnostics
techniques

Traitement
préventif

Traitement
curatif



Sécurisation & conformité sanitaire

Eau froide & Eau chaude sanitaires

Analyses microbiennes



Analyses "Légionella" sous accréditation COFRAC



Analyses de potabilité type D1

Prestations réglementaires



Contrôle de disconnecteur au moins une fois par an



Suivi d'adoucisseur et de poste d'injection

Traitement Curatif



Désinfection de réseaux contaminés



Détartrage de productions et de réseaux d'ECS

Traitement Préventif



Détartrage et désinfection de chaque ballon d'Eau Chaude Sanitaire



Désinfection de réseau neuf avant travaux

Nos Services & Supports aux Activités

WATER TECHNOLOGIES



Assistance technique



Maintenance préventive

- Relevé des paramètres et contrôle des performances.
- Étalonnage, calibrage des appareils de mesure.
- Nettoyage et désinfection programmés.
- Vérification des coffrets de commandes et des automatismes.
- Fourniture cadencée des consommables et des produits chimiques.
- Conseil, préconisation, audit.



Maintenance curative, dépannage

- Permanence téléphonique et hotline dans les centres techniques régionaux pour un dépannage dans les meilleurs délais.
- Interventions sur toute la France depuis les centres techniques.
- Dépannage d'urgence sur site.

AQUADEM - Service Déminéralisation



Régénération off-site de résines de production d'eau déminéralisée dans des centres Veolia Water STI.



3 millions de litres de résines régénérés par an.



Traçabilité de la régénération des résines échangeuses d'ions.



Une eau purifiée de très haute qualité.



Service logistique de remplacement des cylindres de déminéralisation.



Réduction des coûts d'exploitation.

Mobile Water Services



Fournit une solution flexible pour le traitement mobile de l'eau, tout le temps, partout, 24h/24, 7j/7, 365j/an, pour préserver la continuité de la production

Appels
d'urgence

Location
temporaire
planifiée

Planification
de la reprise
en cas de
catastrophe

Maintenance
planifiée

Services Digitaux - HUBGRADE™

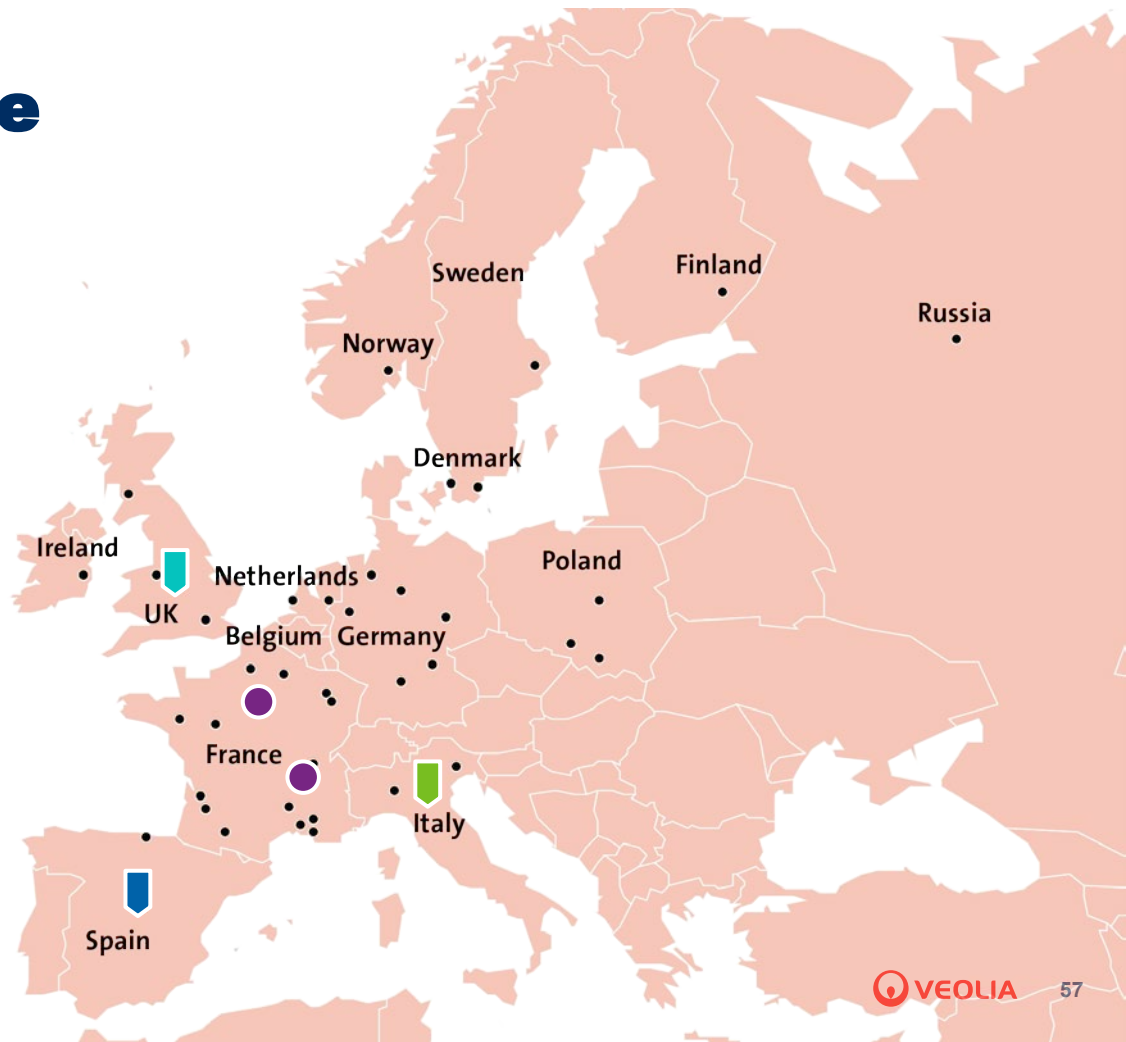


Hubgrade est un ensemble de **solutions digitales et d'expertises** permettant de visualiser, d'évaluer et d'optimiser à distance, la gestion de l'eau, des déchets et des ressources énergétiques. En rassemblant des données, des analyses et une expertise humaine, cette solution unique et innovante crée de nouvelles opportunités pour accompagner nos clients dans la gestion des services opérationnels et environnementaux.



Nos sites en Europe

-  Site de production & de logistique ELGA
-  Site de production & de logistique SOLYS
-  Site de production & de logistique EVALED
-  Centre de régénération



Nos engagements pour la santé & la sécurité

WATER TECHNOLOGIES



Nos engagements pour la Santé & Sécurité

Une préoccupation permanente

Renforcer la sécurité et garantir la santé au travail, au sein des activités.

Un engagement international

Veolia est signataire depuis 2013 de la Déclaration de Séoul au Bureau International du Travail reconnaissant le droit fondamental à un environnement de travail sûr et salubre.

Un management global

Nous déployons un système de management de la prévention santé et sécurité pour une gestion globale et efficace et nous nous appuyons sur des programmes d'audit de contrôle et de mesures correctives.



NOS CERTIFICATIONS



Cette norme internationale indique les exigences en matière de système de management de la qualité. Elle encourage l'adoption d'une approche processus afin d'accroître la satisfaction des clients.



L'ISO 14001 donne les exigences génériques pour un système de management environnemental (SME). Un engagement envers la conformité à la législation et la réglementation applicables en matière d'environnement est exigé, ainsi qu'un engagement d'amélioration continue.



Son objectif est de fournir aux entreprises un support d'évaluation et de certification de leur système de management de la santé et de la sécurité au travail, compatible avec les normes internationales de systèmes de management.



Le Manuel d'Amélioration Sécurité des Entreprises est un système de management inscrit dans une démarche d'amélioration continue des performances Sécurité Santé et Environnement des entreprises.

Ressourcer le monde

Veolia Water STI

L'Aquarène / 1 place Montgolfier / 94410 Saint-Maurice / France

Tel. : +33 (0) 1 45 11 55 55 - Email : infosti@veolia.com

www.veoliawatertechnologies.fr

WATER TECHNOLOGIES

