



**ENGAGEMENTS
VOLONTAIRES POUR
L'ENVIRONNEMENT**
transport et logistique

Programme d'**accompagnement des entreprises** pour la **réduction de l'impact énergétique et environnemental** dans leurs activités de **transport et logistique**

CHARGEURS



Le dispositif **FRET21** accompagne les chargeurs dans la **réduction de l'impact environnemental de leurs transports**.

***FRET21** est un des dispositifs du programme d'Engagements Volontaires pour l'Environnement – Transport et Logistique qui soutient les chargeurs, commissionnaires de transport et transporteurs dans une dynamique de filière pour l'environnement. Programme porté par **les instances publiques et les organisations professionnelles**.*



LE DISPOSITIF FRET21

Une démarche volontaire pour **réduire les émissions de Gaz à Effet de Serre (GES)** et de **polluants atmosphériques** du transport.

L'entreprise s'engage dans un plan d'action sur 3 ans et bénéficie d'outils et d'accompagnement adaptés à ses besoins.

DES OUTILS OPÉRATIONNELS ET UNE MÉTHODOLOGIE ÉPROUVÉE

- ▮ Mise à disposition gratuitement d'outils et de supports méthodologiques
- ▮ 39 pistes d'actions proposées avec retour d'expérience sur les gains GES associés

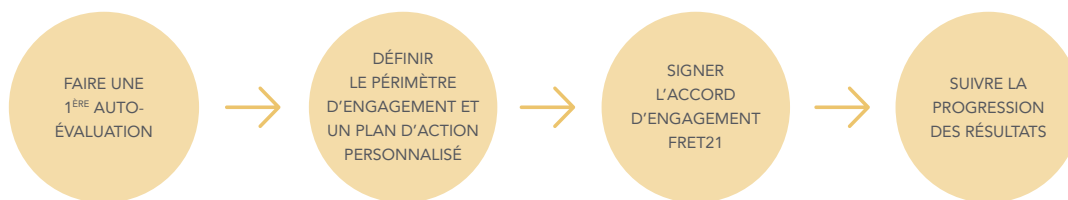
UN PLAN D'ACTION POUR 3 ANS

- ▮ Actions concrètes, objectif chiffré et bilan annuel du plan d'action
- ▮ Engagement officiel signé par l'ADEME et l'Association des Utilisateurs de Transport de Fret (AUTF)

UN ACCOMPAGNEMENT PERSONNALISÉ

- ▮ Les chargés de mission AUTF sensibilisent les chargeurs et suivent leurs parcours d'engagement
- ▮ Les entreprises bénéficient d'un interlocuteur dédié (accompagnement standard) ou peuvent faire appel à des prestataires référencés (accompagnement approfondi subventionné)

LE PARCOURS D'ENGAGEMENT FRET21 : S'ENGAGER ET BÉNÉFICIER DES SERVICES FRET21



ACCOMPAGNEMENT
SUR MESURE

LE PLAN D'ACTION : METTRE EN ŒUVRE AU MOINS 3 ACTIONS DANS 3 AXES DIFFÉRENTS

RÉDUIRE SES
ÉMISSIONS DE
5 % MINIMUM
EN 3 ANS



TAUX DE CHARGEMENT :

Optimisation des charges palettisées, des conditions de livraison, réduction des trajets à vide...



DISTANCE PARCOURUE :

Optimisation du positionnement des sites, de l'affectation des productions et des clients...



MOYENS DE TRANSPORT :

Optimisation du mode routier, utilisation de modes alternatifs à la route...



ACHATS RESPONSABLES :

Sélectionner des transporteurs routiers chartés ou labellisés Objectif CO₂...

Fiches actions disponibles sur www.eve-transport-logistique.fr

DES IMPACTS POSITIFS ET CONCRETS POUR L'ENTREPRISE



UN BÉNÉFICE ÉCONOMIQUE

L'optimisation logistique permet de réaliser des gains économiques importants et de réduire les émissions de GES des chargeurs.



UN BÉNÉFICE ENVIRONNEMENTAL

L'engagement participe à la réduction de l'impact environnemental du transport et contribue ainsi à la lutte contre le changement climatique.



UN BÉNÉFICE MANAGÉRIAL

L'implication dans la démarche FRET21 permet de fédérer les équipes autour d'un projet structurant, de fidéliser les collaborateurs et d'attirer de nouveaux talents.



UN BÉNÉFICE COMMERCIAL

L'engagement dans la démarche FRET21 permet d'obtenir une reconnaissance vis-à-vis de ses clients et constitue un atout dans le cadre des appels d'offres.



**ENGAGEMENTS
VOLONTAIRES POUR
L'ENVIRONNEMENT**
transport et logistique

Le programme Engagements Volontaires pour l'Environnement - Transport et Logistique accompagne les chargeurs, les commissionnaires de transport et les transporteurs, pour la réduction de leur impact énergétique et environnemental, dans une dynamique de filière.

09 72 11 60 68

contact@eve-transport-logistique.fr

www.eve-transport-logistique.fr

L'organisation professionnelle vous informe

AUTF – Association des Utilisateurs de Transport de Fret

01 85 65 77 50

www.autf.fr

PLUS
D'INFOS SUR
WWW.FRET21.EU

Le programme est porté par l'ADEME, Eco CO2 et les Organisations Professionnelles (AUTF, CGI, FNTR, FNTV, OTRE, Union TLF) et bénéficie du soutien du ministère de la Transition écologique. Il est financé par les fournisseurs d'énergie dans le cadre du dispositif des Certificats d'Économies d'Énergie.



Avec la participation de
MINISTÈRE DE LA TRANSITION ÉCOLOGIQUE

